



## Réalisation de pièces par procédé RTM (Resin Transfert Molding)



**GRETA :**

- DAFCO/GIP

**Statut :**

Demandeur d'emploi, Salarié

**Modalités :**

En centre de formation

**Correspondant :**

Aurélie Géhin

**Public visé :**

Reconversion, Salariés,  
Demandeur d'emploi

**Domaine :**

Industrie

**Type d'action :**

Certification

**Entrées et sorties permanentes :**

Non

**Rythme :**

Temps plein

**Niveau d'entrée :**

Niveau V (CAP, BEP)

**Niveau de sortie :**

Niveau IV (Bac)

**Validation :**

Certification en cours de validation

## Objectifs

Connaître les différentes techniques de mise en œuvre des composites et en particulier d'infusion et d'injection RTM

Acquérir les compétences nécessaires pour devenir opérationnel dans la mise en œuvre des composites par injection RTM

Maitriser les différentes stratégies d'injection

Etre capable de remplir les supports de suivi et de traçabilité

## Contenu

### Typologie des pièces

### Nature des renforts et des matrices

### Principes du procédé d'injection

### Préparation du moule, du gelcoat et des résines

### Mise en oeuvre :

Préparation du moule  
Découpe et pose de renforts  
Fermeture du moule  
Méthodologie de mise sous vide  
Réglage des paramètres d'injection  
Préparation et injection de la résine  
Défauts rencontrés

### Polymérisation, démoulage : précautions, nettoyage

### Contrôle de la pièce

### Finition des pièces

### Pré-requis :

Notions mathématiques de bases

Connaissance des matériaux composites

## Méthodes pédagogiques

Apports théoriques

Mise en situation sur plateaux techniques professionnels

Ateliers en groupe

## Complément d'informations

La certification comprend 4 blocs de compétences:

1. Réalisation de pièces par tissage 2D et 3 D
2. Réalisation de pièces par procédé RTM (Resin Transfert Molding)
3. Réalisation d'assemblages multi-matériaux par la technique de collage et pré imprégnés
4. Assurer le contrôle qualité et la traçabilité des opérations