

Mécanicien/nne industriel CQPM

Mis à jour le 7 juin 2024

Conditions d'entrée et prérequis

- Niveau 3 CAP – BEP
- Avoir un Casier judiciaire vierge
- Être apte médicalement au travail sous rayonnement ionisant
- Être mobile sur le territoire national

Public visé

Demandeurs d'emploi ayant un projet professionnel validé

Rythme

Temps plein

Durée en centre

491 heures

Durée en entreprise

140 heures

Validation

- CQPM Mécanicien.ne en robinetterie ou CQPM Mécanicien.ne sur machines tournantes
- Habilitations Nucléaires : SCN1, CSQ et RP1
- Habilitations M1, Mr, Heaume ventilé
- Avis habilitation électrique
- PRAP – Prévention des risques liés à l'activité physique IBC / SST
- Sauveteur Secouriste du Travail / Autorisation conduite Nacelle 3b

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

- Alternance de cours théoriques et pratiques en groupe et sous-groupe
- Formation en chantier écoles et

Spécialisations possibles : CQPM Mécanicien.ne en robinetterie industrielle
Code RNCP 37165 /
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37165/> CQPM
Mécanicien.ne sur machine tournantes sous pression Code RNCP 37054 /
<https://www.francecompetences.fr/>

Objectifs professionnels

- Analyser les instructions et préparer son intervention en tenant compte de son environnement
- Acquérir les connaissances de base de la maintenance
- Réaliser la maintenance sur robinetterie ou sur machines tournantes sous pression

Contenu

- Modules sur compétences transverses (Calcul d'atelier, manutention, QHSE, expression écrite et orale)
- Métrologie
- Lecture de Plan
- Technologie de spécialité soit Robinetterie, soit Machines tournantes sous pression
- Etanchéité des assemblages boulonnés
- Interventions sur Robinets ou sur machines Tournantes
- Habilitations nucléaires
- Sécurité Mécanique – M2/MR
- Port et utilisation du Heaume Ventilé et de la Tenue étanche Ventilée
- Accompagnement individualisé au CQPM

Modalités pédagogiques

Formation basée sur la pédagogie d'alternance avec des périodes de formation en centre complétée par des périodes de formation en entreprises
Cours, travaux dirigés, travaux pratiques, Suivi individualisé
– Alternance de cours théoriques et pratiques en groupe et sous-groupe
– Formation en chantier écoles et sur plateau techniques agréées
– Mise en situation professionnelle dans le respect des normes de sécurité

Profil des intervenants

- Equipe pluridisciplinaire expérimentée, personnel de l'éducation nationale et experts métiers
- Référent, expert en apprentissage, en charge de votre parcours en centre et de votre suivi pour les périodes en entreprise.

Les plus

Taux de satisfaction

100%

Taux de réussite

100%

Mécanicien/nne industriel CQPM

sur plateau techniques agréés
– Mise en situation professionnelle
dans le respect des normes de
sécurité

Entrée-sortie permanente

Non

Taux d'insertion professionnelle
100%

Délais et modalités d'accès

Sur entretien de motivation et positionnement, après validation de votre projet par un conseiller France Travail ou Mission Locale ou CAP EMPLOI

Financements possibles

Formation financée par la Région Grand Est

Poursuite de parcours

Technicien supérieur de maintenance industrielle

Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Nord
- rue Monseigneur Pelt BP 55130
57074 METZ
- greta-lorraine-nord@ac-nancy-metz.fr
- 03 87 76 40 31
- SIRET : 19570057000037