

# Opérateurs en pliage, découpe laser, poinçonnage

Mis à jour le 14 avril 2026

## Conditions d'entrée et prérequis

- Avoir satisfait à l'entretien de recrutement réalisé par Vosg'Intérim
- Avoir réussi les tests de positionnement

## Public visé

Demandeurs d'emploi et intérimaires

## Rythme

Temps plein

## Durée en centre

420 heures

## Durée en entreprise

455 heures

## Validation

### Blocs de compétences du BAC PRO Chaudronnerie Industrielle :

- Bloc de compétences n°2 : Fabrication d'un ensemble chaudronné
- Bloc de compétences n°6 : Economie-gestion
- Bloc de compétences n°7 : Prévention-santé-environnement

## Certification

Non

## Modalités d'évaluation

- Contrôle en Cours de Formation pour la validation des blocs de compétences
- Evaluation sur poste de travail en situation (ex. : réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné :

RNCP/RS 34301 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34301/>

## Objectifs professionnels

- Participer à la mise en oeuvre de produits métalliques très divers : plats, profilés, tubes ...
- Appréhender les notions de communication pour s'intégrer dans une équipe de travail.
- Conduire des machines à commande numérique : plieuse, découpe laser, machines de débit.
- Préparer et entretenir son poste de travail.
- Suivre une production et la contrôler.
- Appliquer les techniques d'assemblage propres aux matériaux : soudage, rivetage, boulonnage, collage.
- Exploiter les outils numériques pour la définition et la réalisation d'ouvrages (logiciels de CFAO, outils virtuels, simulateurs, bases de données métier ...).

## Contenu

Modules professionnels liés aux blocs de compétences 2, 6 et 7 : 259 heures  
Bloc de compétences n°2 : Fabrication d'un ensemble chaudronné  
Bloc de compétences n°6 : Economie-gestion  
Bloc de compétences n°7 : Prévention-santé-environnement  
Autres modules : 161 heures  
Métrologie, Lecture de plan, Initiation à la CAO, PRAP, SST, Habilitation ELEC B0, Sécurité, Communication, Savoir-être en entreprise, Coaching, PSE, Eco-gestion.

## Modalités pédagogiques

Présentiel en centre : atelier de formation équipés au LEGT Georges Baumont, salle de formation (LEGT G. BAUMONT et GRETA-CFA Lorraine Sud), ordinateur portable.  
– Alternance entre théorie et pratique et alternance avec l'entreprise LDA – Senones (455 h)

## Profil des intervenants

- Formateurs qualifiés et expérimentés dans le domaine de la chaudronnerie Industrielle
- Formateurs qualifiés et expérimentés dans le domaine industriel
- Formateurs qualifiés et expérimentés en insertion professionnelle

## Les plus

### Taux de satisfaction

A venir

### Réussite aux examens

A venir

### Insertion professionnelle

# Opérateurs en pliage, découpe laser, poinçonnage

70 heures)

**Entrée-sortie permanente**

Non

A venir

## Délais et modalités d'accès

- Inscription à l'agence Vosg'Interim
- Entretien de recrutement par Vosg'Interim et l'entreprise LDA

## Financements possibles

Financement Vosg'Interim

## Poursuite de parcours

Emploi direct

## Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

## Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Sud
- Lycée André Malraux 13 rue de l'Épinette - BP 20160  
88200 REMIREMONT
- greta-lorraine-sud@ac-nancy-metz.fr
- 03 29 62 53 56