

Opérateurs en pliage, découpe laser, poinçonnage

Mis à jour le 10 juin 2024

Conditions d'entrée et prérequis

- Avoir satisfait à l'entretien de recrutement réalisé par Vosg'Intérim
- Avoir réussi les tests de positionnement

Public visé

Demandeurs d'emploi et intérimaires

Rythme

Temps plein

Durée en centre

420 heures

Durée en entreprise

455 heures

Validation

Blocs de compétences du BAC PRO Chaudronnerie Industrielle :

- Bloc de compétences n°2 : Fabrication d'un ensemble chaudronné
- Bloc de compétences n°6 : Economie-gestion
- Bloc de compétences n°7 : Prévention-santé-environnement

Certification

Non

Modalités d'évaluation

- Contrôle en Cours de Formation pour la validation des blocs de compétences
- Evaluation sur poste de travail en situation (ex. : réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné :

RNCP/RS 34301 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34301/>

Objectifs professionnels

- Participer à la mise en oeuvre de produits métalliques très divers : plats, profilés, tubes ...
- Appréhender les notions de communication pour s'intégrer dans une équipe de travail.
- Conduire des machines à commande numérique : plieuse, découpe laser, machines de débit.
- Préparer et entretenir son poste de travail.
- Suivre une production et la contrôler.
- Appliquer les techniques d'assemblage propres aux matériaux : soudage, rivetage, boulonnage, collage.
- Exploiter les outils numériques pour la définition et la réalisation d'ouvrages (logiciels de CFAO, outils virtuels, simulateurs, bases de données métier ...).

Contenu

Modules professionnels liés aux blocs de compétences 2, 6 et 7 : 259 heures
Bloc de compétences n°2 : Fabrication d'un ensemble chaudronné
Bloc de compétences n°6 : Economie-gestion
Bloc de compétences n°7 : Prévention-santé-environnement
Autres modules : 161 heures
Métrologie, Lecture de plan, Initiation à la CAO, PRAP, SST, Habilitation ELEC B0, Sécurité, Communication, Savoir-être en entreprise, Coaching, PSE, Eco-gestion.

Modalités pédagogiques

Présentiel en centre : atelier de formation équipés au LEGT Georges Baumont, salle de formation (LEGT G. BAUMONT et GRETA-CFA Lorraine Sud), ordinateur portable.
– Alternance entre théorie et pratique et alternance avec l'entreprise LDA – Senones (455 h)

Profil des intervenants

- Formateurs qualifiés et expérimentés dans le domaine de la chaudronnerie Industrielle
- Formateurs qualifiés et expérimentés dans le domaine industriel
- Formateurs qualifiés et expérimentés en insertion professionnelle

Les plus

Taux de satisfaction

A venir

Réussite aux examens

A venir

Insertion professionnelle

Opérateurs en pliage, découpe laser, poinçonnage

70 heures)

**Entrée et sortie
permanente**

Non

A venir

Délais et modalités d'accès

- Inscription à l'agence Vosg'Interim
- Entretien de recrutement par Vosg'Interim et l'entreprise LDA

Financements possibles

Financement Vosg'Interim

Poursuite de parcours

Emploi direct

Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Sud
- Lycée André Malraux 13 rue de l'Épinette - BP 20160
88200 REMIREMONT
- greta-lorraine-sud@ac-nancy-metz.fr
- 03 29 62 53 56