Parcours vers le métier de Soudeur Industriel (CQP)

Mis à jour le 3 juillet 2026

Conditions d'entrée et prérequis

-Savoir lire, écrire et compter ;
-Avoir ni problème de vertige, ni de claustrophobie.

Public visé

Demandeurs d'Emploi, salarié, personne en reconversion professionnelle

Rythme

Temps plein

Durée en centre

487 heures

Durée en entreprise

140 heures

Validation

-Passage du Certificat de Qualification Professionnelle (CQP)
-Passage des Qualifications de Soudeur (QS) citées ci-dessus.

Certification

Non

Modalités d'évaluation

-Evaluations régulières tout au long de la formation ;
-Evaluation finale avec un jury composé de professionnel du métier.

Entrée-sortie permanente

Non

Code RNCP 34172

Objectifs professionnels

Former et qualifier des apprenants au soudage industriel et favoriser leur accès à l'emploi grâce au passage d'un CQP et de différentes qualifications en soudage : soudage à l'arc et à l'électrode enrobée, soudage MIG MAG ou semi-automatique, soudage TIG.

Contenu

-Accueil, présentation de la formation, prise en main du distanciel, bilan intermédiaire et final ;
-Améliorer son employabilité ;
-Prévention et lutte contre les violences sexuelles et sexistes ;
-Sauveteur Secouriste du Travail (SST)
-Lecture de plan – Isométrie – Traçage
-Soudage à l'arc et à l'électrode enrobée ;
-Soudage MIG, MAG et semi-automatique ;
-Soudage TIG ;
-Périodes de formation en milieu professionnel.

Modalités pédagogiques

-Formation basée sur la pédagogie d'alternance avec des périodes de formation en atelier et en salles de cours ;
-Cours, travaux pratiques, suivi individualisé ;
-Accès à une application en distanciel.

Profil des intervenants

Formateurs spécialisés en soudage (en co-traitance avec IS), SST, en accompagnement.

Les plus

Taux de satisfaction :
99 %

Réussite aux examens :
88 %

Insertion professionnelle :
72 %

Indicateurs de performance de notre organisme (toutes formations continues confondues)

Délais et modalités d'accès

Le délai d'accès à la formation est fixé à 2 mois minimum jusqu'au démarrage de l'action (sauf contraintes organisationnelles, disponibilités ou

Parcours vers le métier de Soudeur Industriel (CQP)

modalités de financement).

Financements possibles

Formation gratuite pour les demandeurs d'emploi – Prise en charge des frais de formation par la région Grand Est

Poursuite de parcours

Débouchés : métiers dans le secteur de la métallurgie, la ferronnerie d'art, l'industrie alimentaire, la pétrochimie
Poursuite de parcours : Titre Professionnel tuyauteur

Référent handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.

Réseau

- GRETA-CFA Lorraine Nord
- rue Monseigneur Pelt BP 55130
  57074 METZ
- greta-lorraine-nord@ac-nancy-metz.fr
- 03 87 76 40 31
- SIRET : 19570057000037